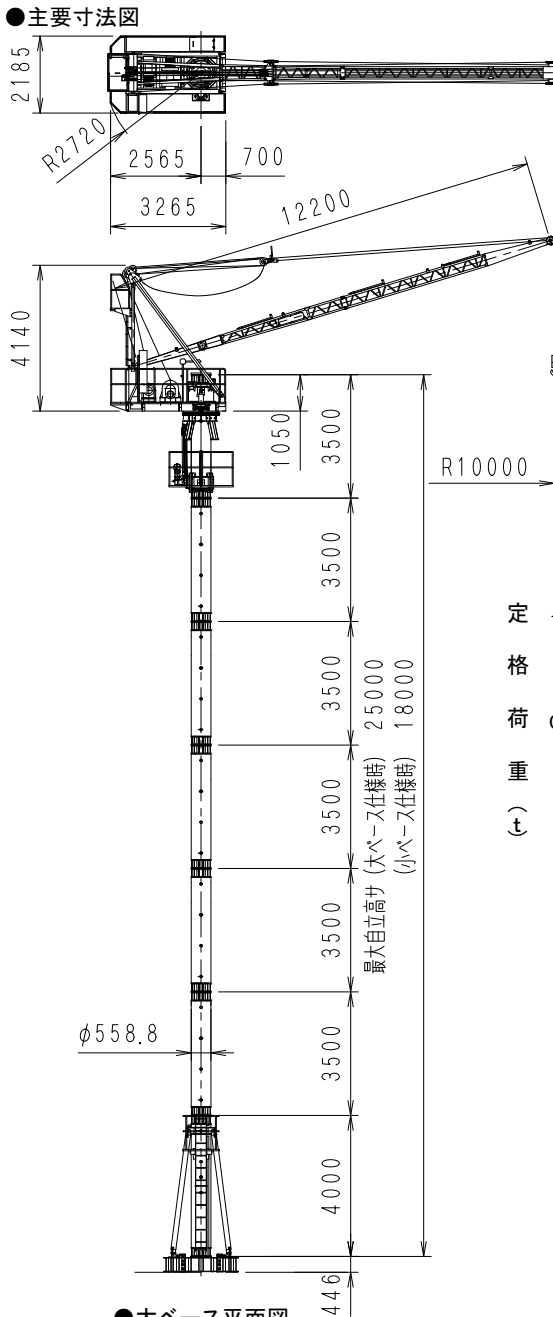
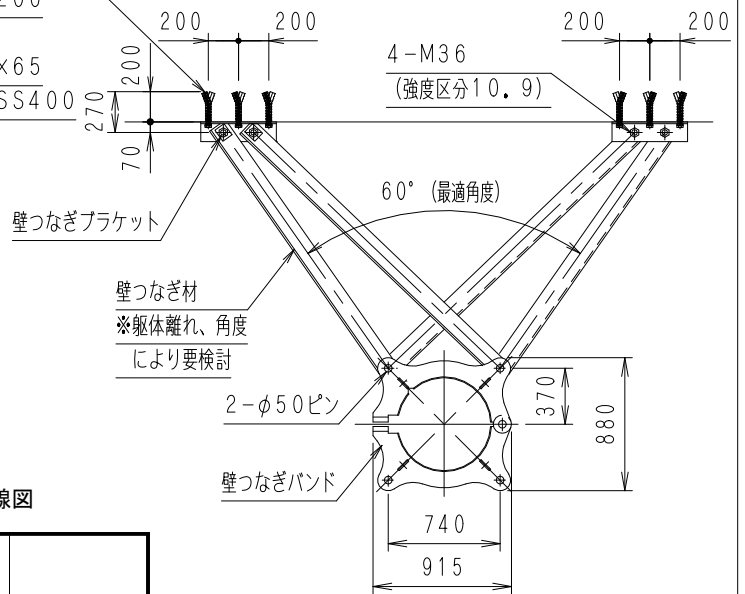


●主要寸法図

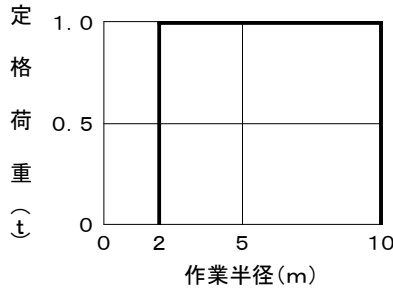


2×3-JL・Yインサート
規格: D38×200
取付ボルト
2×3-M24×65
ネジキリ54:SS400
SW、W

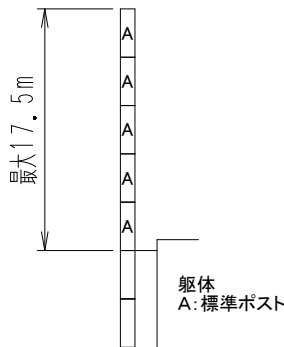
●壁つなぎ



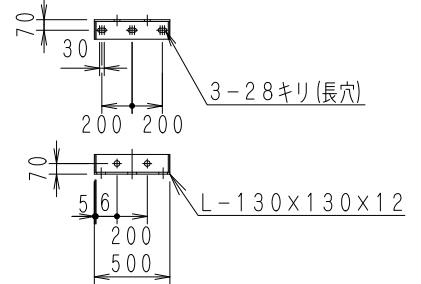
●定格荷重線図



●壁つなぎ上自立高さ



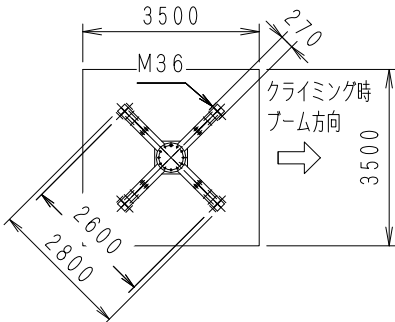
●壁つなぎブリケット詳細図



●部材重量

部材名	重量(t)
ベース	0.81
下部ポスト	0.9
標準ポスト	0.8
旋回フレーム	2.4
ブーム	0.57

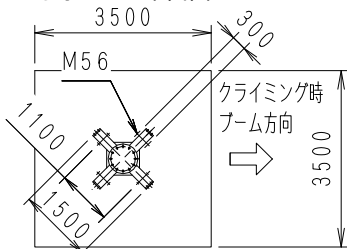
●大ベース平面図



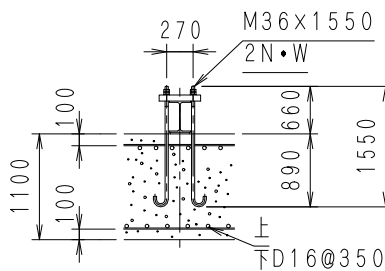
●基礎作用力(最大自立時)※大ベース仕様

状態	作業時	停止時	地震時
モーメントM(KN・m)	184.35	437.74	471.03
垂直力V(KN)	135.15	113.21	123.99
水平力H(KN)	3.24	29.66	22.50

●小ベース平面図



●大ベース仕様



●必要地耐圧 ※大ベース仕様時

長期: 69KN/m²以上
短期: 138KN/m²以上

●仕様

種類		クライミングクレーン	
型式		MAX-1010K	
定格荷重	t	1.0	
作業半径	m	10	
最大自立高さ	m	25	
最大揚程	m	60(51 ※1)	
電源	V	200/220 50/60Hz	
設備容量	KVA	15	
巻上	速度	50Hz/60Hz	m/min
	電動機	kW	0.7
起伏	速度	50Hz/60Hz	m/min
	電動機	kW	2.5
旋回	速度	50Hz/60Hz	rpm
	電動機	kW	0.4
クライミング	速度	50Hz/60Hz	m/min
	電動機	kW	0.75
ストローク		m	
方式		電動シリンダー	
安全装置		過荷重制限装置	
		起伏制限装置	
		過巻制限装置	
		旋回制限装置	
		クライミング時過負荷防止装置	
		起ファイナル装置	

※1 最大作業半径時揚程